

# Parco Nazionale Arcipelago Toscano



## *Conto economico*

### *Quadro di riclassificazione dei risultati economici*

2019

*(allegato 3)*

# Parco Nazionale Arcipelago Toscano



- Conto Economico				
	Anno 2019		Anno 2018	
	Parziali	Totali	Parziali	Totali
<b>A) VALORE DELLA PRODUZIONE</b>				
1) Proventi e corrispettivi per la produzione delle prestazioni e/o servizi(1)	€ 7.066.834		€ 3.945.822	
2) Variazione delle rimanenze dei prodotti in corso di lavorazione, semilavorati e finiti	-€ 6.391		-€ 10.787	
3) Variazione dei lavori in corso su ordinazione				
4) Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni				
5) Altri ricavi e proventi, con separata indicazione dei contributi di competenza dell'esercizio	€ 525.211		€ 495.114	
<b>Totale valore della produzione (A)</b>		€ 7.585.654		€ 4.430.149
<b>B) COSTI DELLA PRODUZIONE</b>				
6) per materie prime, sussidiarie, consumo e merci(2)	€ 11.849		€ 12.781	
7) per servizi(3)	€ 3.319.205		€ 3.462.614	
8) per godimento beni di terzi(4)	€ 49.134		€ 49.134	
9) per il personale(5)				
a) salari e stipendi	€ 658.061		€ 634.187	
b) oneri sociali	€ 157.990		€ 151.508	
c) trattamento di fine rapporto	€ 49.179		€ 47.323	
d) trattamento di quiescenza e simili				
e) altri costi	€ 7.748			
10) Ammortamenti e svalutazioni				
a) Ammortamento delle immobilizzazioni immateriali	€ 178.443		€ 177.388	
b) Ammortamento delle immobilizzazioni materiali	€ 499.834		€ 513.448	
c) Altre svalutazioni delle immobilizzazioni				
d) Svalutazione dei crediti compresi nell'attivo circolante e delle disponibilità liquide				
11) Variazioni delle rimanenze di materie prime, sussidiarie, di consumo e merci				
12) Accantonamenti per rischi				
13) Accantonamenti ai fondi per oneri				
14) Oneri diversi di gestione	€ 70.769		€ 31.988	
<b>Totale Costi (B)</b>		€ 5.002.212		€ 5.080.371
<b>DIFFERENZA TRA VALORE E COSTI DELLA PRODUZIONE (A - B)</b>		€ 2.583.442		-€ 650.222
<b>C) PROVENTI E ONERI FINANZIARI</b>				
15) Proventi da partecipazioni				
16) Altri proventi finanziari				
a) di crediti iscritti nelle immobilizzazioni				
b) di titoli iscritti nelle immobilizzazioni che non costituiscono partecipazioni;				
c) di titoli iscritti nell'attivo circolante che non costituiscono partecipazioni;				
d) proventi diversi dai precedenti	€ -		€ -	
17) Interessi e altri oneri finanziari	-€ 4.549		-€ 3.660	
17-bis) Utili e perdite su cambi				
<b>Totale proventi ed oneri finanziari (15+16-17)</b>		-€ 4.549		-€ 3.660
<b>D) RETTIFICHE DI VALORE DI ATTIVITA' FINANZIARIE</b>				
18) Rivalutazioni:				
a) di partecipazioni				
b) di immobilizzazioni finanziarie				
c) di titoli iscritti nell'attivo circolante				
19) Svalutazioni:				
a) di partecipazioni				
b) di immobilizzazioni finanziarie				
c) di titoli iscritti nell'attivo circolante				
<b>Totale rettifiche di valore</b>				
Risultato prima delle imposte (A-B±C±D±E)	€ 2.578.893		-€ 653.882	
Imposte dell'esercizio	€ 52.079		€ 49.542	
<b>Avanzo/Disavanzo/Pareggio Economico</b>	€ 2.526.814		-€ 703.424	

# Parco Nazionale Arcipelago Toscano



riclassificazione conto economico

Allegato 12  
(previsto dall'art. 41, comma 1)

## QUADRO DI RICLASSIFICAZIONE DEI RISULTATI ECONOMICI

	ANNO 2019	ANNO 2018	+/-
<b>A. RICAVI</b>	7.066.834	3.945.822	3.121.012
Variazione delle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, semilavorati e finiti lavorazioni in corso su ordinazione	-6.391	-10.787	4.396
<b>B. VALORE DELLA PRODUZIONE "TIPICA"</b>	<b>7.060.443</b>	<b>3.935.035</b>	<b>3.125.408</b>
Consumi di materie prime e servizi esterni	3.380.188	3.524.529	-144.341
<b>C. VALORE AGGIUNTO</b>	<b>3.680.255</b>	<b>410.506</b>	<b>3.269.749</b>
Costo del lavoro	872.978	833.018	39.960
<b>D. MARGINE OPERATIVO LORDO</b>	<b>2.807.277</b>	<b>-422.512</b>	<b>3.229.789</b>
Ammortamenti	678.277	690.836	-12.559
Stanziamenti a fondi rischi ed oneri	-	-	-
Saldo proventi ed oneri diversi	454.442	463.126	-8.684
<b>E. RISULTATO OPERATIVO</b>	<b>2.583.442</b>	<b>-650.222</b>	<b>3.233.664</b>
Proventi ed oneri finanziari	-4.549	-3.660	-889
Rettifiche di valore di attività finanziarie			
<b>F. RISULTATO PRIMA DEI COMPONENTI STRAORDINARI E DELLE IMPOSTE</b>	<b>2.578.893</b>	<b>-653.882</b>	<b>3.232.775</b>
Imposte dell'esercizio	52.079	49.542	2.537
<b>H. AVANZO/PAREGGIO/DISAVANZO ECONOMICO DEL PERIODO</b>	<b>2.526.814</b>	<b>-703.424</b>	<b>3.230.238</b>